



- nicht tolerierte Bohrungsabstände: ±0,2mm ○ Kontrollmaß

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-1; m / -2; K		Oberflächen DIN EN ISO 1302		Werkstoff, Halbzeug X8CrNiS18-9		Wärmebehandlung	
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung Ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-eintragung vorbehalten.				A4		Menge x Thema Werkstück Kunde	
				Maßstab <b>2,5:1; 1:1; 10:1</b>		Projekt Messe AMB 2018 Datum 08.09.2018	
		Datum Name		Benennung			
		gez. 30.01.2018 MichaelSauter		<b>Grundkörper Schnecke</b>			
		gepr. 30.01.2018 MichaelSauter					
		genh. 08.09.2018 EckhardNeth					
		 <b>WINEMA</b> TRANSFER MACHINES Neue Gewerbestr. 1 72415 Grosselfingen		Zeichnungs-Nr. <b>XXXXXXXXX</b>		Art.-Nr. <b>XXXXXX</b>	
Änderung 0				Datum Name		BL 1	
				Gewicht: 0,008 kg 7900,000 kg/m <sup>3</sup>		Revision: 0	